305型フロアーサンダー 日常点検表

実施日 年 月 日

実施者

点 検 項 目		判	定		判	定	
	キャプタイヤ表面に損傷や焦げ付きはないか 漏電や発火事故となります		×		ドラムゴムにたわみや裂傷はないか たわみや裂傷があると切削ムラとなります		X
	キャプタイヤの長さは適切か 添付キャプタイヤは長さ25mです。延長の際は3.5sqなど、より		X		ドラムの上げ下げはスムースに行えるか 切削不良もしくは過剰切削となります	0	×
	径の太いキャプタイヤを使用し、電圧降下を避けてください キャプタイヤの太さ(sq/スケア)は適切か			× × × × × ×	ドラムに装着した研磨紙のたわみや緩みはないか 研磨紙が剥がれる、切削ムラなど施工不良の原因となります		×
	添付キャプタイヤの芯線の径は2sqです 小径の場合動作不良や発熱による発火事故となります		X		切削跡は一直線か? 片削りになっていないか 本体右側面「片削り規制エキセン」を調整し、是正します		×
電	キャプタイヤの内部で断線していないか 3線のうち1線でも断線があるとモーターが回転しません		×		左側面が、一内Vベルトに余分なたわみはないか 過剰なたわみはドラム及び吸込ファンの動作不良となります		X
PĐ.	アースは確実にとっているか 漏電事故やモーターの動作不良となります		X		モータープ。ーリーもしくはト、ラムプ。ーリーから異音はしないか 使用を続けると回転不良によるドラムなどの故障となります		×
気	(使用中) キャプタイヤが発熱していないか 発熱したまま使用を続けるとモーター故障や発火事故となります				吸塵ファンもしくは全体的に異音はしないか 使用を続けると回転不良による吸塵ファンなどの故障となります		×
系	コネクター・プラグに異常はないか 端末不良・被服損傷・芯線露出・焦げ等は漏電・発火事故となります		×		車輪に損傷はないか 損傷があると切削不良や異常動作の原因となります		×
> \	通電時にパイロットランプは点灯するか 点灯しない場合は電気系統に異常があります		×		吸塵袋の取付よいか 未取付の場合は切削粉塵による現場の汚損となります		×
統	電圧計・電流計は正常に作動するか 作動しない場合は電気系統に異常があります		×		切削現場に釘および除去できない金属片はないか 釘・金属片を巻き込んだ切削は研磨紙やドラムゴムを損傷します		×
	電圧計は200V近辺を示しているか 下回る場合、モーターが回転せず焼付け故障となります		× 環	切削現場の異物除去はよいか 異物を巻き込むと故障や事故の原因となります		×	
	正逆スイッチは正常に作動するか 中間位置でモーターが停止しない場合、事故の原因となります		×	場 境 	‡ャプタ作の巻き込みはないか、コート・掛けの使用は適切か 切削床面にキャプタイヤがあると巻き込み事故になります		×
	モーターは正常に回転・停止するか 動作不良の場合、断線・電圧不足・単相交流の誤接続・モーター		X		切削現場の乾燥はよいか 漏電や異常切削の原因となります		X
	焼付け・その他電気系統上の異常があります。 モーターが回転せず、唸ったり焼けたりしていないか 通電を続けると漏電や発火事故となります		×		切削現場および本機周辺の人払いはよいか 衝突・巻き込み事故の原因となります		X

フロアーキングオートサンダー 日常点検表

実施日 年 月 日

実施者

点検項目		判	定		点検項目		定
	キャプタイヤ表面に損傷や焦げ付きはないか		X		ドラムゴムにたわみや裂傷はないか		X
	漏電や発火事故となります			×	たわみや裂傷があると切削ムラとなります		
	キャプタイヤの長さは適切か				ドラムの上げ下げはスムースに行えるか		×
	添付キャプタイヤは長さ50mです。延長の際は8sqなど、より		\bigcirc ×		切削不良もしくは過剰切削となります		
	径の太いキャプタイヤを使用し、電圧降下を避けてください				ドラムに装着した研磨紙のたわみや緩みはないか		×
	キャプタイヤの太さ(sq/スケア)は適切か			研磨紙が剥がれる、切削ムラなど施工不良の原因となります			
	添付キャプタイヤの芯線の径は5.5sqです		X		切削跡は一直線か? 片削りになっていないか		×
	小径の場合動作不良や発熱による発火事故となります				本体右側面「片削り規制エキセン」を調整し、是正します		
	キャプタイヤの内部で断線していないか		×		左側面カバー内Vベルトに余分なたわみはないか		×
電	3線のうち1線でも断線があるとモーターが回転しません				過剰なたわみはドラム及び吸込ファンの動作不良となります		
电	アースは確実にとっているか		×	本	モータープーリーもしくはドラムプーリーから異音はしないか		×
	漏電事故やモーターの動作不良となります			体	使用を続けると回転不良によるドラムなどの故障となります		
気	(使用中)キャプタイヤが発熱していないか				吸塵ファンもしくは全体的に異音はしないか		×
×ı	発熱したまま使用を続けるとモーター故障や発火事故となります				使用を続けると回転不良による吸塵ファンなどの故障となります		
系	コネクター・プラグに異常はないか		×		前後進切替時(車輪クラッチ)にあそび(ラグ)が出るか		×
	端末不良・被服損傷・芯線露出・焦げ等は漏電・発火事故となります				クラッチあそびを放置すると前後進切替の故障となります		
गर	通電時にパイロットランプは点灯するか		×		サドル下、走行機部のグリースアップは適切か		×
	点灯しない場合は電気系統に異常があります				グリース不足はシャフトの摩耗過多など走行機の故障となります		
統	電圧計・電流計は正常に作動するか		×		サドル下のチェーンは切れていないか		×
1100	作動しない場合は電気系統に異常があります) ×		チェーンに異常があるとハンドルが動作しません		
	電圧計は200V近辺を示しているか				車輪に損傷はないか		×
	下回る場合、モーターが回転せず焼付け故障となります				損傷があると切削不良や異常動作の原因となります		
	正逆スイッチ(大・小)は正常に作動するか		~	X	吸塵袋の取付よいか		×
	中間位置でモーターが停止しない場合、事故の原因となります				未取付の場合は切削粉塵による現場の汚損となります		
	モーターは正常に回転・停止するか				切削現場に釘および除去できない金属片はないか		×
	動作不良の場合、断線・電圧不足・単相交流の誤接続・モーター		X		釘・金属片を巻き込んだ切削は研磨紙やドラムゴムを損傷します		
	焼付け・その他電気系統上の異常があります。				切削現場の異物除去はよいか		×
	モーターが回転せず、唸ったり焼けたりしていないか		ス 環	理	異物を巻き込むと故障や事故の原因となります		
	通電を続けると漏電や発火事故となります			キャプタイヤの巻き込みはないか、コード掛けの使用は適切か		×	
				境	切削床面にキャプタイヤがあると巻き込み事故になります		
				*JT	切削現場の乾燥はよいか		×
					漏電や異常切削の原因となります		
					切削現場および本機周辺の人払いはよいか		×
					衝突・巻き込み事故の原因となります)	

305型フロアーサンダー 兼用機 日常点検表

実施日 年 月 日

<u>実施者</u>

点検項目		判	定		点検項目		定
	キャプタイヤ表面に損傷や焦げ付きはないか		X		ドラムゴムにたわみや裂傷はないか		X
	漏電や発火事故となります				たわみや裂傷があると切削ムラとなります		
	キャプタイヤの長さは適切か		×		ドラムの上げ下げはスムースに行えるか		×
	添付キャプタイヤは長さ50mです。延長の際は8sqなど、より				切削不良もしくは過剰切削となります		
	径の太いキャプタイヤを使用し、電圧降下を避けてください				ドラムに装着した研磨紙のたわみや緩みはないか		×
	キャプタイヤの太さ(sq/スケア)は適切か				研磨紙が剥がれる、切削ムラなど施工不良の原因となります		
	添付キャプタイヤの芯線の径は3.5sqです		X		切削跡は一直線か? 片削りになっていないか		X
	小径の場合動作不良や発熱による発火事故となります				本体右側面「片削り規制エキセン」を調整し、是正します		
	キャプタイヤの内部で断線していないか		X		左側面カバー内Vベルトに余分なたわみはないか		×
æ	3線のうち1線でも断線があるとモーターが回転しません			本	過剰なたわみはドラム及び吸込ファンの動作不良となります		
電	アースは確実にとっているか		×		モータープーリーもしくはドラムプーリーから異音はしないか		×
	漏電事故やモーターの動作不良となります				使用を続けると回転不良によるドラムなどの故障となります		
_	(使用中)キャプタイヤが発熱していないか				吸塵ファンもしくは全体的に異音はしないか	O ×	
気	発熱したまま使用を続けるとモーター故障や発火事故となります				使用を続けると回転不良による吸塵ファンなどの故障となります		
	コネクター・プラグに異常はないか		X	体	前後進切替時(車輪クラッチ)にあそび(ラグ)が出るか		X
系	端末不良・被服損傷・芯線露出・焦げ等は漏電・発火事故となります				クラッチあそびを放置すると前後進切替の故障となります		
术	通電時にパイロットランプは点灯するか		X		サドル下、走行機部のグリースアップは適切か		X
	点灯しない場合は電気系統に異常があります				グリース不足はシャフトの摩耗過多など走行機の故障となります		
統	電圧計・電流計は正常に作動するか		X		サドル下のチェーンは切れていないか		X
杌	作動しない場合は電気系統に異常があります				チェーンに異常があるとハンドルが動作しません		
	電圧計は200V近辺を示しているか		~	×	手引ハンドルの取付および走行機の連結は確実か		X
	下回る場合、モーターが回転せず焼付け故障となります				取付や連結の不良は使用中の分解事故の原因となります		
	正逆スイッチ(大・小)は正常に作動するか				車輪に損傷はないか		X
	中間位置でモーターが停止しない場合、事故の原因となります				損傷があると切削不良や異常動作の原因となります		
	モーターは正常に回転・停止するか				吸塵袋の取付よいか		
	動作不良の場合、断線・電圧不足・単相交流の誤接続・モーター		X		未取付の場合は切削粉塵による現場の汚損となります		×
	焼付け・その他電気系統上の異常があります。			_	切削現場に釘および除去できない金属片はないか)	X
	モーターが回転せず、唸ったり焼けたりしていないか		X		釘・金属片を巻き込んだ切削は研磨紙やドラムゴムを損傷します		
	通電を続けると漏電や発火事故となります				切削現場の異物除去はよいか		
					異物を巻き込むと故障や事故の原因となります		×
					キャプタイヤの巻き込みはないか、コード掛けの使用は適切か	,	×
					切削床面にキャプタイヤがあると巻き込み事故になります		
					切削現場の乾燥はよいか		
					漏電や異常切削の原因となります	\cup	X
					切削現場および本機周辺の人払いはよいか		X
					衝突・巻き込み事故の原因となります	\cup	